



TRANSFORM T-32

Sock processing technology



Transform è una macchina da stiro di nuova concezione capace di stirare, con o senza vapore in pressione, calze da uomo donna e bambino.

Il modello T-32 è composto da

- Struttura modulare e compatta in acciaio trattato e alluminio.
- 31 forme in alluminio trattato o supporto forme totalmente isolato
- Dispositivo speciale di pre-riscaldamento forme
- Presse calde con pressione e temperatura regolabili oppure camera di vapore in pressione massimo 3 bar
- Tunnel di asciugatura a movimentazione d'aria calda
- Tunnel di raffreddamento
- Estrattore calze automatico con tre differenti tipologie d'impilatore: •standard, •easy pairing, •smart stacking and collating per il deposito automatico su carrelli
 - Possibilità di avere l'impilatore destro o sinistro
- Pannello operatore con possibilità di ricette di stiro
- Consumi d'aria e di corrente ridotti.

Transform is a new concept boarding machine, to board men's, women's and children's socks, with or without steam and engineered for low maintenance.

The T-32 model is complete with:

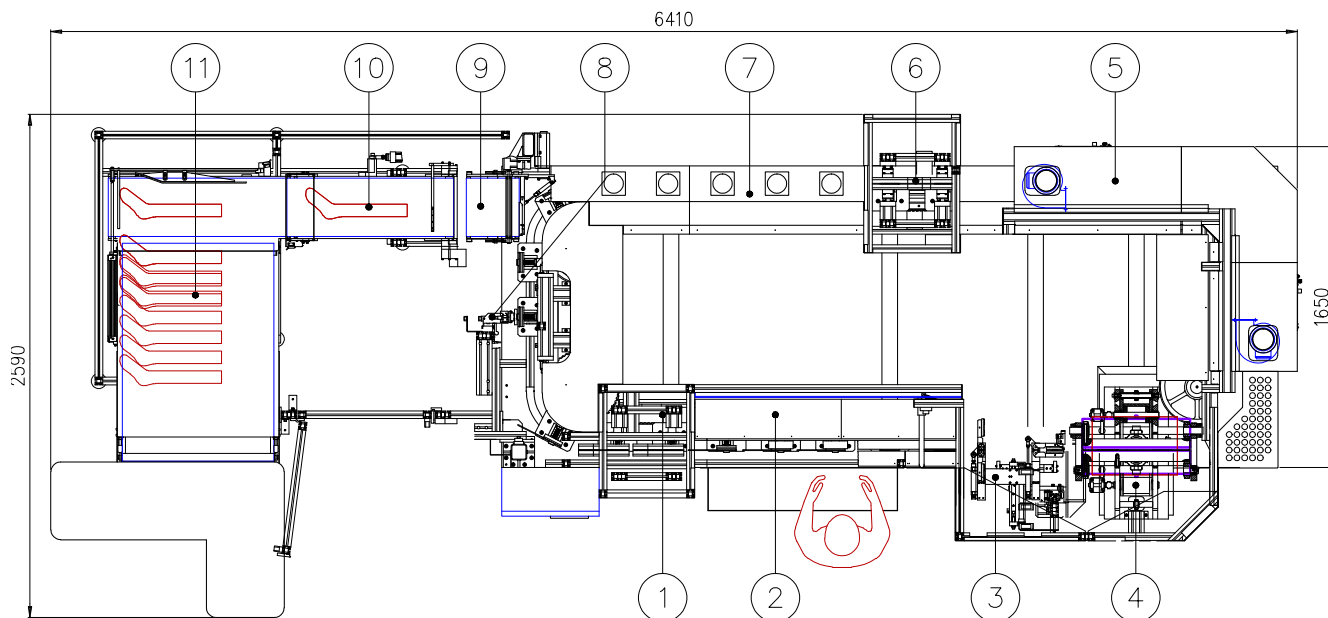
- Treated steel and aluminium structure modular and compact
- 31 treated aluminium forms or "Insulated" form support
- Special form pre-heating device
- Hot presses with adjustable pressure and temperature or steam chamber with maximum pressure of 3 bar
- Hot air drying tunnel
- Air cooling tunnel
- Automatic sock stripping device with three types of stackers: •standard, •easy pairing, •smart stacking and collating on trolleys
 - High volume stacker
 - Left & right output stacker to enable one operator to process boarded socks from 2 boarding lines
- Operator control panel with various menus
- Reduced air and electricity consumption



AUTOTEX
TEXTILE AUTOMATION SPECIALISTS

TRANSFORM T-32

Lay-out and module description



- 1) Dispositivo pre-riscaldamento forme
- 2) Stazione di carico
- 3) Dispositivo controllo lunghezza calza (optional)
- 4) Camera di vapore in pressione o pressa calda
- 5) Tunnel d'aria calda
- 6) Presse calde dopo il tunnel (optional)
- 7) Tunnel di raffreddamento
- 8) Aiuto defilatore
- 9) Estrattore calze automatico
- 10) Impilatore a tappeto
- 11) Tappeto d'accumulo

- 1) Form pre-heating device
- 2) Loading station
- 3) Sock length control device (Optional)
- 4) Pressurised steam chamber or heated press
- 5) Hot air tunnel
- 6) Heated press after tunnel (optional)
- 7) Air Cooling tunnel
- 8) Extra socks stripping device
- 9) Automatic stripping device
- 10) Stacker conveyor
- 11) Collating conveyor

Caratteristiche Tecniche – Technical Features

		T-32	T-32 S
Peso netto - Net weight	Kg	2.400	3.000
Numero di forme di stiro - Number of boarding forms	N°	31	31
Tempo di ciclo minimo - Minimum boarding cycle time	Sec.	7,5	8,5
Produzione massima - Maximum production	p/h	480	420
Temperatura massima presse – Maximum press temperature	°C	200	200
Pressione massima camera vapore - Maximum steam chamber pressure	bar	3	3
Consumo massimo vapore - Maximum steam consumption	Kg/h	-	23
Temperatura massima tunnel d'aria calda - Maximum temperature of hot air tunnel	°C	140	140
Pressione aria - Air pressure	bar	6	6
Consumo massimo d'aria - Maximum air consumption	mc/h	15	25
Potenza installata - Installed Power	Kw	15	15/25
Voltaggio 3PH + Neutro + Terra – Voltage 3PH + Neutral + Ground	Volt	400	400



AUTOTEX
TEXTILE AUTOMATION SPECIALISTS